Genie®



操作手冊

和維修資訊

原始說明的翻譯
Fifth Edition
Third Printing
Part No. 145358CT

IWP™ Super Series™

要點

操作機器前，應閱讀、瞭解並遵守這些安全規則和操作說明。只有經過訓練並獲得授權的人員才能操作此機器。此手冊應作爲機器的一部分並永遠與機器一同存放。如有任何疑問，請打電話與 Genie 聯繫。

目錄

頁

安全規則 1
控制器 7
示意圖 8
操作前檢查 9
維護 11
功能測試 13
工作場所檢查 17
操作說明 18
電池和充電器說明 21
搬運與提升說明 22
標示 24
規格 28

請與我們聯繫：

Internet 網址： www.genielift.com
電子郵件：awp.techpub@terex.com

© 1996 Genie Industries 版權所有。

第五版：第三次印刷，2014 年 6 月

「Genie」和「IWP」是 Terex South Dakota 在美國和許多其他國家的註冊商標。
「Super Series」是 Terex South Dakota 的商標。

CE 符合歐盟議會指令 2006/42/EC
請參閱合規聲明書

使用再生紙印刷 L

在美國印製

安全規則



危險

不遵守本手冊中的說明和安全規則將導致死亡和嚴重傷害。

除非符合下列情況，否則不得進行操作：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

在繼續下一步之前應知道並瞭解安全規則。

2 始終執行操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

☑ 閱讀、理解並遵守製造商說明和安全規則—安全和操作手冊以及機器標示。

☑ 閱讀、理解並遵守使用者安全規則和工作現場規章。

☑ 請閱讀、瞭解和遵守所有相關的政府規章。

☑ 您已參加過訓練能夠安全地操作機器。

安全規則

傾翻的危險

只有堅固、水平的地面上才能升起工作臺。

在工作臺升起時請勿移動機器。





請勿升降固定或懸垂的負載，以避免對機器造成水平或側向力。

除非工具和材料已均勻分布，而且工作臺中的人員可以安全地處理，否則請勿任意搬運它們。

請勿在此機器的任何零件上放置或繫縛懸垂載荷。

請勿將梯子或腳手架放在工作臺內，或靠在機器的任何零件上。





請勿將任何物體推出或拉向工作臺。

最大允許 側向力，ANSI 及 CSA 型號	222 N
最大允許 手動力，CE 及 AUS 型號	200 N

請勿在靠近陡坡、洞口、突起物、碎屑、不穩定或光滑的表面或其他可能的危險情況下操作機器。

請勿在移動或活動的表面或者車輛上使用機器。

請勿改變或損壞任何可能影響安全性和穩定性的機器元件。

強風或陣風時請勿操作機器。請勿增加工作臺或載荷的表面積。增大暴露在風中的面積將降低機器的穩定性。





工作臺上的人員、裝置和材料不得超過最大工作臺承載量。

ANSI、CSA、AUS 及 CE 型號	
最大承載重量	159 kg
最大承載人數	1 人
ANSI、AUS 及 CE 型號	
最大承載重量 IWP-20S（含延伸工作臺選配件）	136 kg
最大承載人數	1 人

請勿用不同重量或規格的零件更換影響穩定性的關鍵零件。

在使用堆高車或其他運輸車輛移動機器時，應將工作臺完全降下，將機器關閉，而且不應有任何人員停留在工作臺上。

請勿在 IWP-25S 或 IWP-30S 上安裝延伸工作臺選配件。延伸工作臺選配件適用於 IWP-20S。

墜落的危險

護欄系統提供防止墜落的保護。如果工作臺人員由於工作場地或是使用者規則而必須穿戴個人墜落防護裝備 (PFPE)，則 PFPE 裝備及其使用必須符合 PFPE 製造商的說明以及適用的政府法規。將繩索捆綁在工作臺的固定點上。

請勿坐、站或爬在工作臺的護欄上。任何時候都應當穩定地站在工作臺地板上。



請勿在工作臺仍爲升起的狀態下離開。如果發生電源中斷的情況，請由地面人員啓動手動下降汽門。

保持工作臺地板上無碎屑。

在操作前，請先降下工作臺入口。

電擊的危險

本機器 (即使具備玻璃纖維工作臺選配件) 並不絕緣，並且不提供觸電保護。





如果機器接觸到帶電的電線或自身帶電時，請遠離機器。地面或工作臺上的人員禁止觸摸或操作機器，除非帶電的線路已被切斷。

按照適用的政府規章和下表說明，與電源線及裝置保持安全距離。

電壓 **相位到相位**	**最小安全接近距離** **m**
0 至 300V	禁止觸摸
300V 至 50KV	3.05
50KV 至 200KV	4.60
200KV 至 350KV	6.10
350KV 至 500KV	7.62
500KV 至 750KV	10.67
750KV 至 1000KV	13.72

安全規則

留下工作臺移動、電線擺動或下垂所需的空間，提防強風或陣風。

請勿將機器當作焊接的地點。

除非使用連接到已接地的交流電路的三相接地延長線，否則請勿操作使用交流電源的機器或直流電池充電器。請勿變造或損壞三相電源接地插座。

碰撞的危險

操作員必須遵守有關使用人員保護裝備的使用者、工作場所以及政府規章。

檢查工作區是否有空中障礙物或其他可能的危險。





抓住工作臺護欄時，當心有砸壓的危險。

只有工作臺下方區域沒有人員和障礙物時，才能降下工作臺。



在斜坡上或是靠近斜坡移動機器時，請使用正常判斷力來規劃和控制移動路線。

下降的工作臺底下不要有人員或物品。

機器損壞的危險

請勿使用已經損壞或有故障的機器。

確保按本手冊和 Genie IWP Super Series 服務手冊中指定的方法進行維修。

確保所有標示都在適當的位置且清晰易讀。

確保安全、職責和操作手冊完整、易讀，並儲存在桅桿的存放箱中。

在每個工作班次開始之前應徹底執行機器操作前檢查並測試所有功能。

請勿將機器當作焊接的地點。

不正確使用的危險

除非鑰匙已經拔掉來避免未經許可使用機器的情況發生，否則必須有人負責看管機器。

身體受傷的危險

當液壓油或空氣洩露時請勿操作機器。液壓油或空氣洩漏可能會穿透和 / 或燒傷皮膚。

水平延伸選配件安全性

身體受傷的危險

手腳不要靠近移動的部份：固定板、鎖定支架和延伸臂。

動力輪助器選配件安全

碰撞的危險

根據地面狀況、擁塞程度、坡度、人員位置和可能導致碰撞的任何其他因素，限制行進速度。

移動機器時，應注意視線距離的侷限。

在工作臺升起時請勿移動機器。

在斜坡上移動機器時，請從機器的上坡端操作。

在斜坡上時，請勿依賴煞車停住機器。

標籤說明

Genie 產品標籤使用符號、色標和符號性文字，其含義如下：



安全警告標誌 — 用來警示可能對人員造成傷害。遵守該符號後的所有安全提示資訊，以避免可能出現的人員傷害。



紅色 — 用於指示存在緊急危險情況，如不避免，會導致人員死亡或嚴重受傷。



橘色 — 用來提示存在潛在的危險情況，如不避免，可能導致人員死亡或重傷。



黃色的安全警告標誌 — 用來提示存在潛在的危險情形，如不避免，則有可能對人員造成輕度或中度的傷害。



沒有安全警告的黃色標誌 — 用於指示可能發生的危險情況，如不避免，則可能導致財產損失。



綠色 — 用來指示操作或維修資訊。

安全規則

電池和充電器安全 - 直流型號

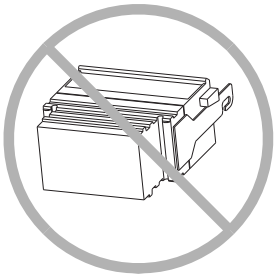
燒傷的危險

電池含酸性物質。操作電池時始終應穿上防護衣並戴上護目鏡。





避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。



電池組必須保持垂直的位置。

爆炸的危險



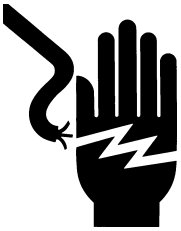
電瓶能夠釋放出易爆氣體。禁止火花、火焰和點燃的香煙靠近電池。

在通風良好的地方爲電池充電。

當充電器開啓時，請勿將充電器的直流輸出電線從電池中拔除。

電擊的危險

只能將充電器連接到已接地的交流電路上。



請勿將電池或充電器暴露在水或雨中。

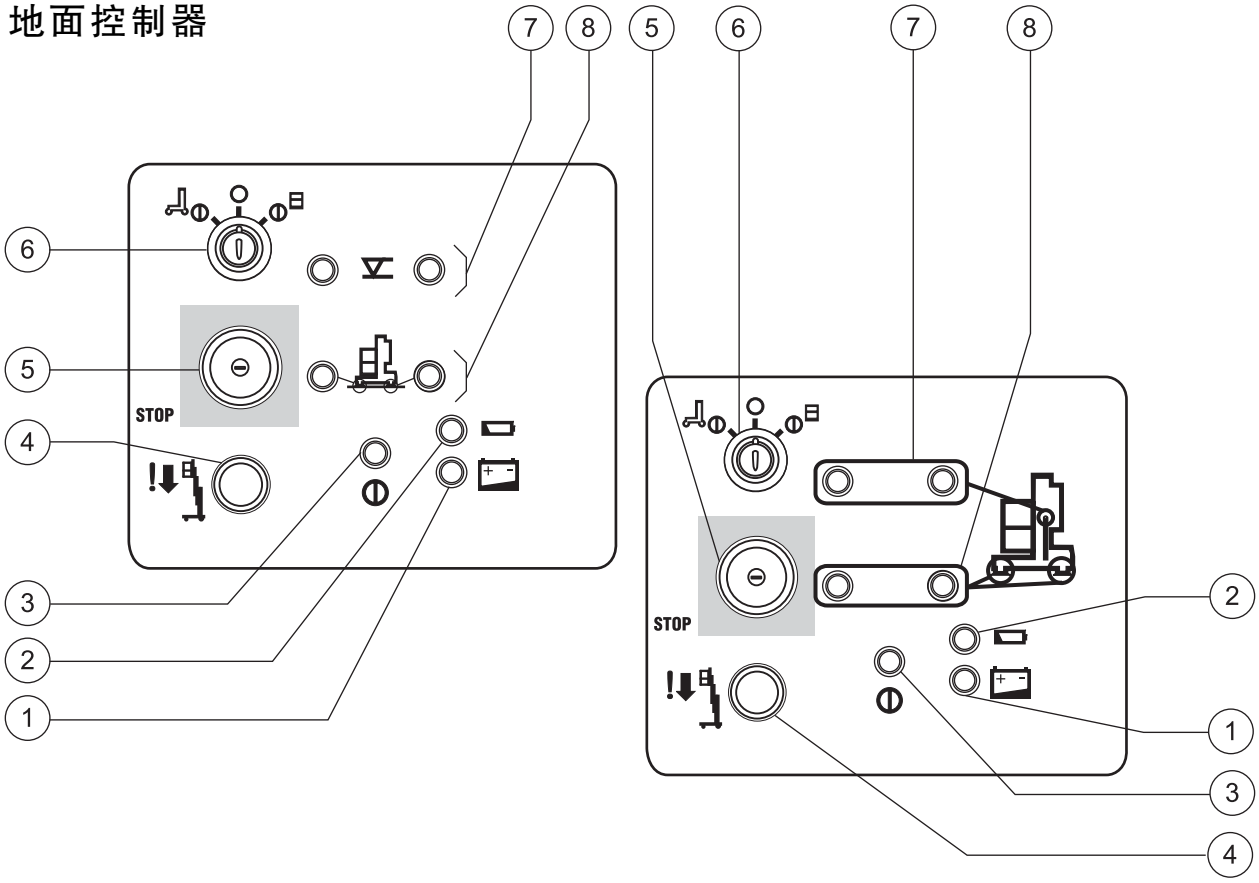
每次在使用之前，請先檢查是否有損壞的情況。操作前請更換已損壞的元件。

提升時的危險

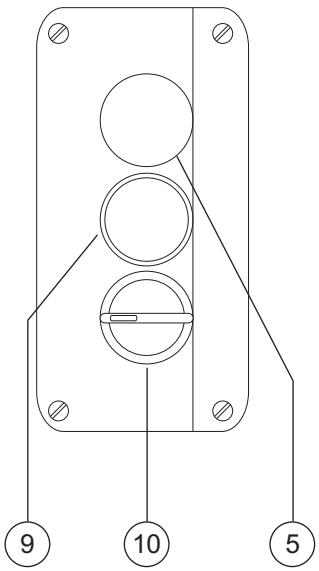
電池組的重量爲 40.8 kg。請使用適當的人員數量和提升方法。

控制器

地面控制器



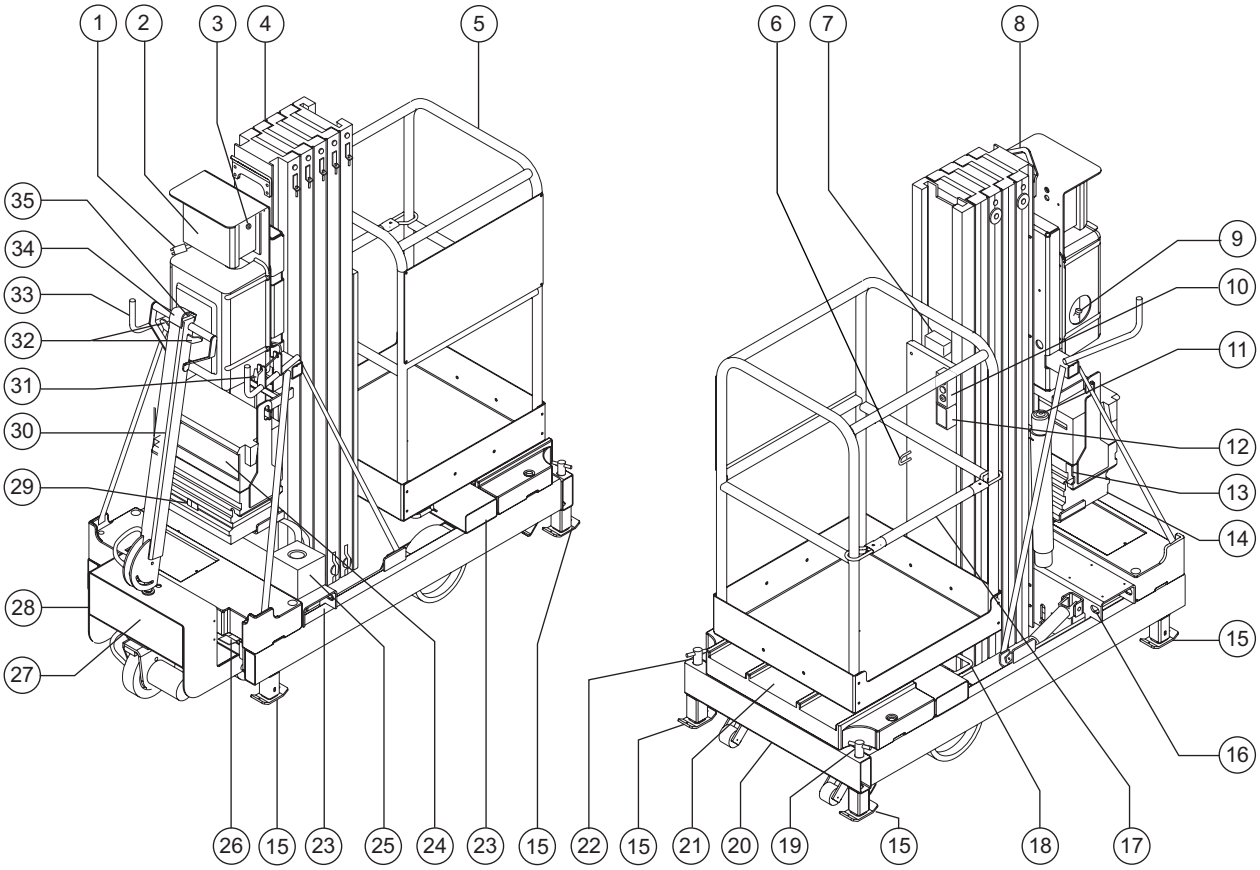
工作臺控制器



1 直流型號：電池電壓低指示燈
2 電池電壓低指示燈（用於輔助下降）
3 電源燈
4 輔助工作臺下降按鈕
5 紅色「緊急停止」按鈕
6 鑰匙開關
7 水平感測器互鎖顯示燈
8 腳墊互鎖顯示燈
9 控制啓動按鈕
10 上升 / 下降開關

注意：目前製作有兩種不同的互鎖顯示標籤。這兩種標籤上的符號雖然不同，但功能相同。兩種標籤如此處圖示說明，本手冊內文亦有相關說明。

示意圖



1 交流型號：機器的交流電源線
直流型號：工作臺動力
2 地面控制器（互鎖顯示）
3 斷路器
4 桅桿
5 工作臺
6 繩索固定點
7 操作手冊儲存箱
8 吊孔
9 透氣孔蓋
10 工作臺控制器
11 附氣泡水平器的水平感測器*
12 交流電插座
13 直流型號：電池快速斷開
14 直流型號：電池組
15 腳墊
16 搬運綑綁帶
17 工作臺入口中欄或門
18 叉架環
19 左側水平搖桿
20 絞盤點
21 配重底盤
22 右側水平搖桿
23 叉架插孔
24 直流型號：電池充電器
25 附氣泡水平器的水平感測器*
26 腳踏板
27 動力輪助器選配件
28 手動下降汽門（位於液壓汽缸的底部）
29 電池綁帶
30 轉向手柄 - 動力輪助器選配件
31 底座下降手柄
32 啓動功能控制桿 - 動力輪助器選配件
33 轉向手柄
34 反方向安全開關 - 動力輪助器選配件
35 拇指搖桿開關 - 動力輪助器選配件

* 目前已生產有兩種不同的水平感測器類型。

操作前檢查



除非符合下列情況，否則不得進行操作：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 永遠執行操作前檢查。

在繼續下一步之前應知道並瞭解操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

在操作前進行檢查和例行維護是操作員的職責。

操作前檢查是由操作員在每個工作班次之前進行的目視檢查。檢查的目的是在操作員進行功能測試之前發現機器是否存在明顯問題。

操作前檢查也可用來確定是否需要進行例行的維護程序。操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維護項目。

請參考下頁的清單，並檢查每個項目。

如果發現損壞或與出廠狀態不同的任何未經授權的改動，必須標記機器並停止使用。

根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。維修結束後，操作員必須在進入功能測試之前再一次執行操作前檢查。

根據製造商的規定和職責手冊上所列的要求，應由具有資格的維修技術人員進行定期維護檢查。

操作前檢查

操作前檢查

- ❑ 確保操作手冊、安全手冊和職責手冊完好、易讀，並且儲存在桅桿工作臺上的存放箱內。
- ❑ 確保所有標示清晰易讀而且貼於正確的位置。請參閱「標示」一節。
- ❑ 檢查液壓油是否滲漏及油位是否適當。請根據需要加油。請參閱「維護」一節。
- ❑ 直流型號：檢查電池液是否洩漏以及液位是否合適。請根據需要添加蒸餾水。請參閱「維護」一節。

檢查下列元件或區域有無損壞、安裝不當，或零件遺失以及未經授權的修改等情況：

- ❑ 電氣元件、接線和電纜
- ❑ 液壓動力裝置、軟管、接頭和汽缸
- ❑ 液壓汽門板和腳踏泵浦
- ❑ 工作臺入口中欄或門
- ❑ 順序纜線和滑輪
- ❑ 提升鏈和惰輪
- ❑ 主桅桿和配重
- ❑ 螺母、螺栓和其他固定裝置
- ❑ 透氣孔蓋
- ❑ 腳墊
- ❑ 調整滑板襯墊
- ❑ 繩索固定點
- ❑ 腳輪

如果配備：動力輪助器選配件

- ❑ 轉向手柄
- ❑ 液壓馬達和軟管

如果配備：IWP-20S（含延伸工作臺選配件）

- ❑ 鎖定支架
- ❑ 手柄和鎖定手柄
- ❑ 延展臂
- ❑ 確認正確的配重配置（零件號印在配重底盤上方）

ANSI 和 CE 室內使用	**前零件號**	**後零件號**
IWP-20S 標準底座	37354	37355

檢查整部機器是否有下列狀況：

- ❑ 凹痕或損壞
- ❑ 腐蝕或氧化
- ❑ 焊縫或結構元件中的裂紋

- ❑ 檢查並清潔電池接點及所有電池電纜的接線。
- ❑ 確定具備所有結構元件和其他關鍵元件，而所有相關固定裝置和銷釘均處於正確位置並適當鎖緊。

維護



遵守和服從：

- ☑ 操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維護項目。
- ☑ 根據製造商的規定和職責手冊上指定的要求，應由合格的維修技術人員完成定期維護檢查。
- ☑ 根據政府規章處理材料。

維護符號示意圖

注 意 在此手冊中使用以下符號以表達說明中的相關含義。維護程序前面出現一個或多個符號時，所表達的意義如下。



表示執行此程序時所需要的工具。



表示執行此程序時需要新的零件。

檢查電池 - 直流型號



電池狀況良好對正常的機器性能和安全操作非常重要。不適當的電解液液位或損壞的電纜及接線可能導致元件損壞和危險情形。

⚠ 警 告 電擊的危險。接觸有電迴路可能導致人員死亡或重傷。請摘掉所有的戒指、手錶和其他飾品。

⚠ 警 告 身體受傷的危險。電池含酸性物質。避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

注 意 電池充滿電以後請進行此檢測。

1 穿上防護衣並戴上護目鏡。
2 取下電池通風蓋。
3 檢查電池酸液液位。如果需要，將蒸餾水倒入電池充填管道的底部。切勿添加過量。
4 裝上通風蓋。

維護

檢查液壓油油位

使液壓油維持在適當的油位對機器工作非常重要。如液壓油處於不適當的油位，會對液壓元件造成損壞。透過日常檢查，檢驗員能夠確定液壓油油位的變化，這種變化提示液壓系統可能存在問題。

1 確保工作臺完全降下。

2 檢查液壓油箱側面的油位計。

⊙ 結果：液壓油箱油位應該可以看見是位於油位計的中間。切勿添加過量。

液壓油規格	
液壓油類型	Chevron Rando HD 等效型

定期維護

每季、每年和每兩年請進行一次維護，維護必須由受過此機器維護方面訓練且合格的人員，根據此機器維修手冊中的程序來完成。

閒置時間超過三個月的機器，在重新使用之前，必須接受每季檢驗。

功能測試



除非符合下列情況，否則不得進行操作：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

在繼續下一步之前應知道並瞭解功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

功能測試是爲了在開始使用機器之前先發現故障而設計。操作員必須遵循逐步說明來測試機器的所有功能。

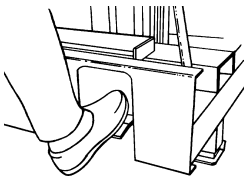
禁止使用有故障的機器。如果發現故障，必須標記機器並停止使用。根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。

維修結束後，操作員必須在開始使用機器之前，再一次執行操作前檢查和功能測試。

功能測試

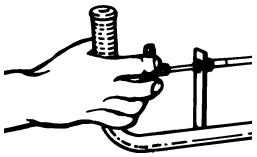
1 選擇堅固而沒有障礙物的平坦區域進行測試。

2 踩壓腳踏板以升起底座。



⊙ 結果：車輪應該接觸地面。

3 用力拉底座下降手柄，完全降下底座。



⊙ 結果：所有四個腳墊都應該與地面緊密接觸。

4 連接適當的動力。

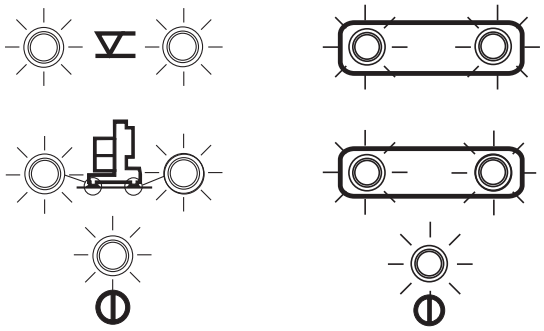
5 使用氣泡水平器並調整水平搖桿，直到機器底座呈現水平且四個腳墊都與地面緊密接觸爲止。

6 插入鑰匙並轉至工作臺控制。

7 將位於地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。

8 將位於工作臺控制器上的紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。

⊙ 結果：電源燈應該會亮起。在 1 至 4 秒鐘內，兩個水平感測器互鎖顯示燈以及兩個腳墊互鎖顯示燈都會開啓，且維持亮起的狀態。

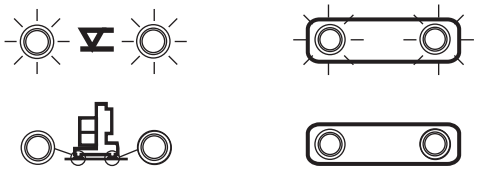


注意：目前製作有兩種不同的互鎖顯示標籤。這兩種標籤上的符號雖然不同，但功能相同。本文內對兩者都有詳細解說。

測試互鎖系統

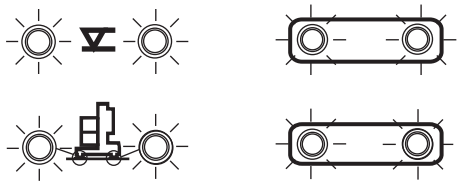
9 踩壓腳踏板以升起底座。

⊙ 結果：兩個腳墊顯示燈應會熄滅。



10 用力拉底座下降手柄降下底座。

⊙ 結果：兩個腳墊顯示燈應會亮起。

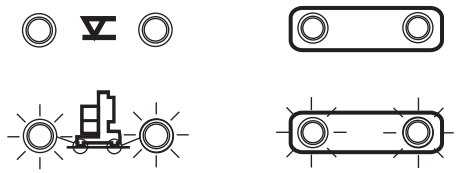


11 踩壓腳踏板以升起底座。

12 將兩個平衡搖桿順時鐘轉至完全降下的位置。

13 用力拉底座下降手柄降下底座。

⊙ 結果：底座會下降，而兩個水平感測器顯示燈會熄滅並維持熄滅狀況，因爲底座不平。



14 在工作臺控制器上，按下控制啓動按鈕，並將上升 / 下降開關旋轉至上升位置，然後再旋轉到下降位置。

⊙ 結果：工作臺上升 / 下降功能應當不能執行。

測試緊急停止

15 使用氣泡水平器並調整水平搖桿直到機器底座呈現水平爲止。確定地面控制器上的四個顯示燈全部爲亮起狀態。

16 按下地面控制器的紅色「緊急停止」按鈕。

17 在工作臺控制器上，按下控制啓動按鈕，並向各個方向旋轉上升 / 下降開關。

⊙ 結果：工作臺上升 / 下 降功能應當不能執行。

18 按下工作臺控制器上的紅色「緊急停止」按鈕，而拉出地面控制器的紅色「緊急停止」按鈕。

19 在工作臺控制器上，按下控制啓動按鈕，並向各個方向旋轉上升 / 下降開關。

⊙ 結果：工作臺上升 / 下降功能應當不能執行。

功能測試

測試輔助工作臺下降

20 略微升起工作臺。

⊙ 結果：內部框架輪應該離開地面。

21 從機器上斷開動力。

22 將鑰匙開關轉至地面控制。

23 按下位於地面控制器的輔助工作臺下降按鈕。

⊙ 結果：工作臺應該下降。

24 將動力連接至機器上。

25 將鑰匙開關轉動至工作臺控制。

26 略微升起工作臺。

27 從機器上斷開動力。

28 在工作臺控制器上，按下控制啓動按鈕，並向下旋轉上升 / 下降開關。

⊙ 結果：工作臺應該下降。

29 將動力連接至機器上。

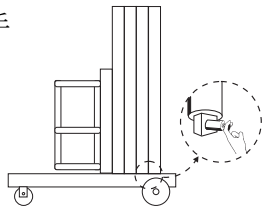
測試手動下降功能

30 將位於工作臺控制器上的紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。確定互鎖顯示燈和電源燈亮起。

31 按下控制啓動按鈕，並將上升 / 下降開關旋轉至上升位置，將工作臺升起大約 15 cm。

32 啓動位於液壓汽缸底部的手動下降閥。

⊙ 結果：工作臺應該下降。



測試工作臺的上升和下降

33 按下控制啓動按鈕，並將上升 / 下降開關旋轉至上升位置。

⊙ 結果：工作臺應升起順暢，沒有停滯。

34 按下控制啓動按鈕，並將上升 / 下降開關旋轉至下降位置。

⊙ 結果：工作臺應該下降。

測試反方向安全開關（只限含動力輪助器選配件的機型）

35 拉出並拉住兩側的功能啓動控制桿。

36 按拇指搖動開關，並以反方向驅動機器。

37 按轉向手柄尾端的反方向安全開關。

⊙ 結果：機器會朝前進方向移動。

工作場所檢查



除非符合下列情況，否則不得進行操作：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

在繼續下一步之前該瞭解和瞭解工作場所的檢查。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

工作場所檢查有助於操作員確定工作場所是否適合於安全操作機器。將機器移動到工作場所之前，操作員應首先進行此項工作。

操作員的職責是閱讀並牢記工作場所的危險事項，然後在移動、安裝和操作機器時注意並避免這些危險。

當心和避免下列危險情況：

- 陡坡或洞穴
- 突起物或地面障礙物
- 碎石
- 斜坡表面
- 不穩定或光滑的表面
- 空中障礙物和高壓導線
- 危險位置
- 不足以承受機器所施加全部負載力的表面支撐物
- 風和天氣狀況
- 所有其他可能出現的不安全狀況

操作說明

除非符合下列情況，否則不得進行操作：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

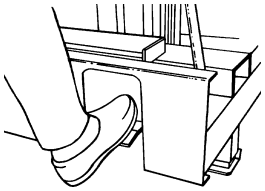
基本原則

「操作說明」一節爲機器操作的各個方面提供了具體說明。操作者有責任遵循操作手冊、安全手冊及職責手冊上的所有安全規則和說明。

除了將人員以及它們的工具和材料提升到空中工作場所外，將此機器另做它用是不安全和危險的。

如果在同一工作班次的不同時間內，有一位以上的操作員使用同一台機器，那麼他們必須都遵循操作手冊上的安全規則和指導。這意味著每一位新的操作人員在使用機器以前，都應該進行操作前檢查、功能測試和工作場所檢查。

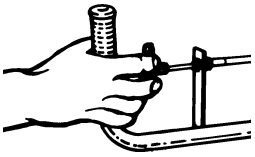
架設



1 踩壓腳踏板以升起底座，直到車輪與地面接觸。

2 使用轉向手柄推動機器。

3 將機器放到剛好位於作業區域下的堅固平坦地面上。



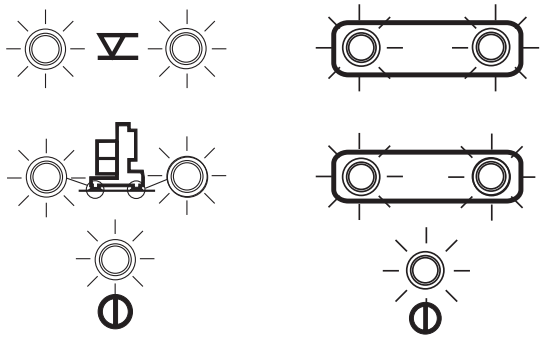
4 用力拉底座下降手柄以降下底座，直到所有四個腳墊都與地面緊密接觸。

5 連接至適當的動力：
直流型號：連接至電池組。
交流型號：連接至接地的 15 A 交流電源。使用 3.3 mm^2 三相接地延長線，長度不要超過 13 m。

6 插入鑰匙並轉至工作臺控制。

7 將位於地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕拉出，並確定電源燈已亮起。

8 請確保兩個水平感測器互鎖顯示燈以及兩個腳墊互鎖顯示燈均亮起。



注意：目前製作有兩種不同的互鎖顯示標籤。這兩種標籤上的符號雖然不同，但功能相同。本文內對兩者都有詳細解說。

緊急停止

1 按下工作臺控制器或地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕以停止上升功能。

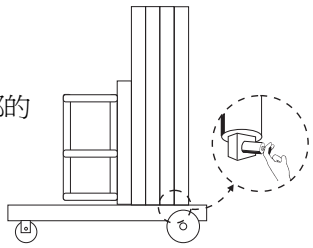
工作臺的升起和降低

1 將位於工作臺控制器上的紅色「緊急停止」按鈕拉出至「開」的位置。

2 按下控制啓動按鈕，並依照希望的方向旋轉上升 / 下降開關。

手動下降

1 啓動位於液壓汽缸底部的手動下降閥。



輔助工作臺下降

1 將鑰匙開關轉至地面控制。

2 啓動位於地面控制器的輔助工作臺下降按鈕。

墜落防護

操作此機器時不需要穿戴個人墜落防護裝備 (PFPE)。如果由於工作場地或是使用者規則而需要穿戴 PFPE，則適用下列情況：

所有 PFPE 必須符合適用的政府規章，而且必須按照製造商的說明進行檢驗與使用。

每次使用以後

1 選擇一個安全儲存位置，必須是堅固的水平地面，不受天氣影響，沒有障礙物並避開交通繁忙的地方。

2 拉出底座下降手柄柄以降下底座，直到所有四個腳墊都與地面緊密接觸。

3 拔掉鑰匙，以避免未經授權的使用。

4 直流型號：將電池重新充電。

操作說明

延伸選配件操作說明

1 拉起鎖定支架。

2 順時鐘旋轉手柄以延伸工作臺。逆時鐘旋轉手柄以縮回工作臺。

3 確定鎖定了手柄。

CE 型號：當延伸支架展開時，上升 / 下降功能無法操作。縮回延伸支架並重新放置工作臺。

動力輔助器選配件操作說明

1 降下轉向手柄。

2 拉出並拉住兩側的功能啓動控制桿。

3 啓動拇指搖動開關，並朝所要的方向移動。

4 放開拇指搖動開關。放開搖動開關時，機器會繼續滾動。

5 放開功能啓動控制桿以停止機器並設定煞車。

注意：在傾斜度小於 3° 的斜坡上，煞車可以止住機器。

在沒有動力輪助器的情況下移動機器：拉出並拉住功能啓動控制桿以放開煞車。



電池和充電器說明

遵守和服從：

- ☑ 請勿使用外部充電器或升壓電池。
- ☑ 在通風良好的地方爲電池充電。
- ☑ 使用充電器上指示的正確交流輸入電壓進行充電。
- ☑ 僅使用 Genie 認可的電池和充電器。

為電池充電

1 打開電池組的蓋子，將電池取出。

2 取下電池通風蓋並檢查電池酸液液位。如有必要，僅加足夠的蒸餾水，蓋住極板即可。充電過程前切勿填加過量。

3 放回電池通風蓋。

4 確定直流輸出電源線已適當地與電池連接。黑色的部份與負極連接，紅色的部份與正極連接。

5 把電池充電器連接到已接地的交流電路上。

6 電池充滿時，充電器會自動關閉。

7 充電結束時檢查電池液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

乾電池的填充和充電說明

1 取下電池通風蓋並從電池通風口上永久性地拆下塑膠密封。

2 將電池酸液 (電解液) 加注到每個單元直到液位能夠蓋過極板。

在電池充電過程結束以前請勿填充到最高液位。加液過量可導致電池酸液在充電時溢出。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

3 裝上電池通風蓋。

4 爲電池充電。

5 當完成充電周期後，檢查電池酸液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

搬運與提升說明

遵守和服從：

- ☑ 當使用起重機或叉車提升機器時，請使用正常的判斷力進行規劃以控制機器的移動。
- ☑ 運輸車輛必須停在水平地面上。
- ☑ 載入機器後，運輸車輛必須確保穩固以防止滾動。
- ☑ 車輛容量、裝載設備和裝載面必須能夠支撐機器的重量。請參閱序號標籤以瞭解機器的重量。
- ☑ 在進行所有的裝載及運輸程序時，機器的底座必須維持下降的位置。
- ☑ 必須使用具有足夠負載強度的鏈條或皮帶，將機器固定於運輸車輛。

利用絞盤將機器至平板卡車

1 降低工作臺。

2 按下紅色「緊急停止」按鈕，並將鑰匙轉至「關」的位置，然後將鑰匙取下。

3 全面檢查機器，以防止有鬆動或未固定的東西。

4 將纜繩連接至位於基座前方的絞盤點。

5 小心地利用絞盤將機器升至卡車上。

6 將機器底座和主桅桿固定到運輸車輛上。確保鏈條或皮帶具有足夠負載強度。

利用堆高車來負載機器

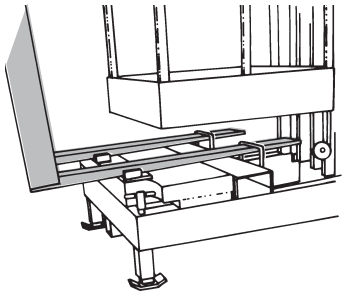
使用位於機器側邊的叉架插孔或工作臺下配重底盤後方的叉架環。

請確定已檢查機器並移除任何鬆開或是未固定的部件。

使用叉架環：

1 將工作臺升起 7.5 cm。

2 將叉架環置於上升位置。



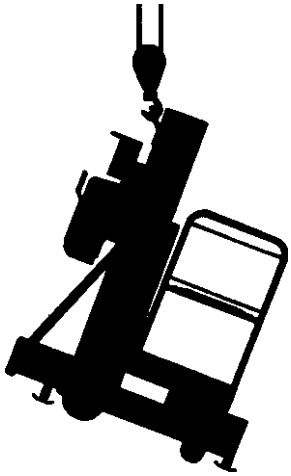
利用吊車來負載機器

使用安裝在後主桅桿上的吊孔。

在您使用吊車來提升機器之前，必須先取下電池組。

徹底檢查機器並移除任何鬆動或未固定的東西。

始終將提升鉤通過吊孔，以讓提升鉤的指向離開機器。

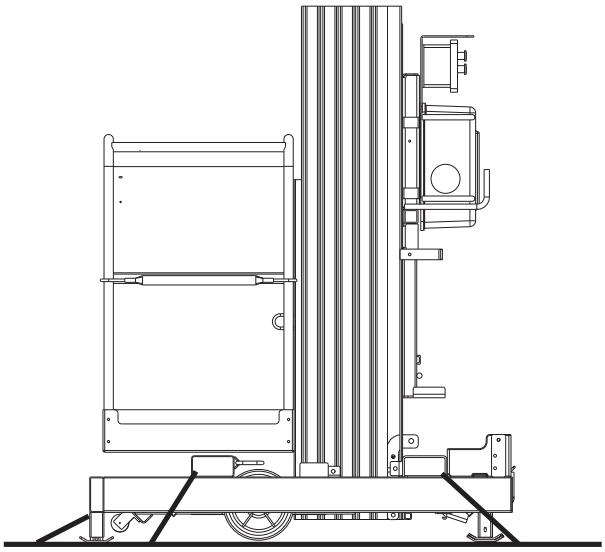


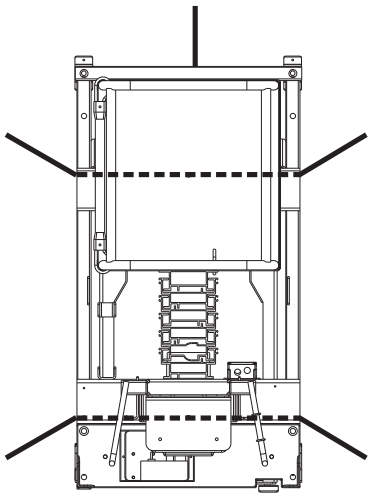
固定機器

確保鏈條或皮帶具有足夠負載強度。

最少使用 3 個鏈條。

調整吊具以避免損壞鏈條。





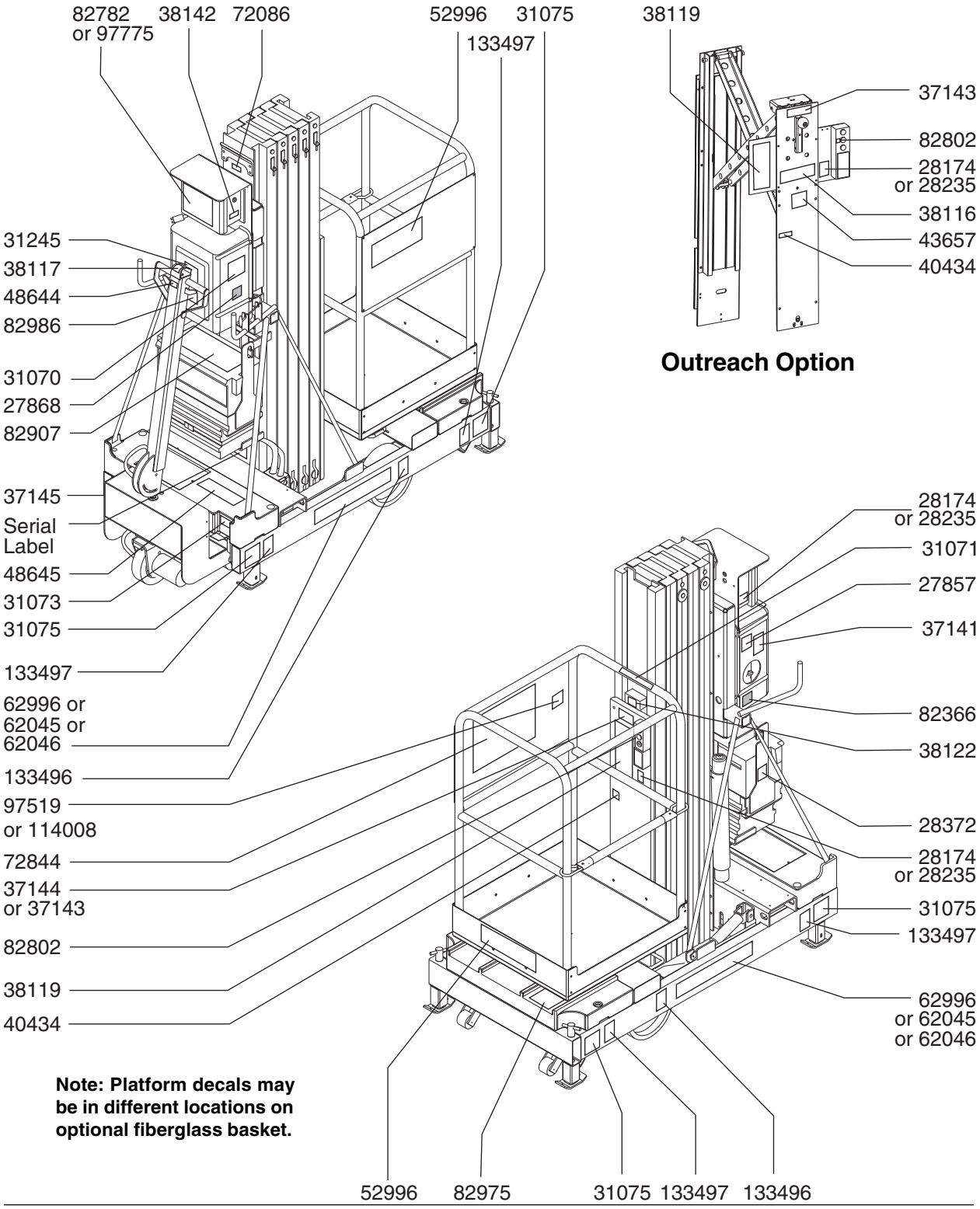
標示

檢驗包含文字的標示

確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標籤皆清晰易讀且貼於正確的位置。

Part No.	Description	Quantity
27857	Caution - Pipe Plug	1
27868	Danger - Relief Valve	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28372	Caution - Quick Disconnect	1
31070	Danger - Tip-over Hazard, Moving	1
31071	Warning - Failure to Read	1
31073	Label - Foot Pedal	1
31075	Caution - Crushing Hazard	4
31245	Warning - Collision Hazard	1
37141	Notice - Manual Lowering Instructions	1
37143	Notice - Max Capacity, 300 lbs / 136 kg (IWP-20S with outreach)	1
37144	Notice - Max Capacity, 350 lbs / 159 kg, ANSI & AUS	1
37145	Label - Manual Lowering Valve	1
38116	Danger - Outreach Option Safety and Instructions	1
38117	Notice - Power Wheel Assist Option Operating Instructions	1
38119	Notice - Operating Instructions	1
38122	Label - Manual Storage Container	1
38142	Label - Circuit Breaker, AC models	1
40434	Label - Lanyard Anchorage Point	1
43657	Danger - Tip-over Hazard, Outreach Option	1
48644	Label - Function Enable Lever	1
48645	Danger - Power Wheel Assist Option Safety	1
52996	Cosmetic - Genie Logo	2
62045	Cosmetic - IWP-25S	2
62046	Cosmetic - IWP-30S	2
62996	Cosmetic - IWP-20S	2
72086	Label - Lifting Eye	1
72844	Danger - General Safety	1
82366	Label - Chevron Rando	1
82782	Label - Interlock Display	1
82802	Label - Control Activate	1
82907	Danger - Battery Charger Safety	1
82975	Caution - Collision Hazard	1
82986	Danger - Electrocution Hazard	1
97519	Notice - Max Side Force, 45 lbs / 200 N, AUS	1
97775	Label - Interlock Display	1
114008	Notice - Max Side Force, 50 lbs / 222 N, ANSI & CSA	1
133496	Label - Wheel Load	2
133497	Label - Footpad Load	4

標示



Outreach Option

Note: Platform decals may be in different locations on optional fiberglass basket.

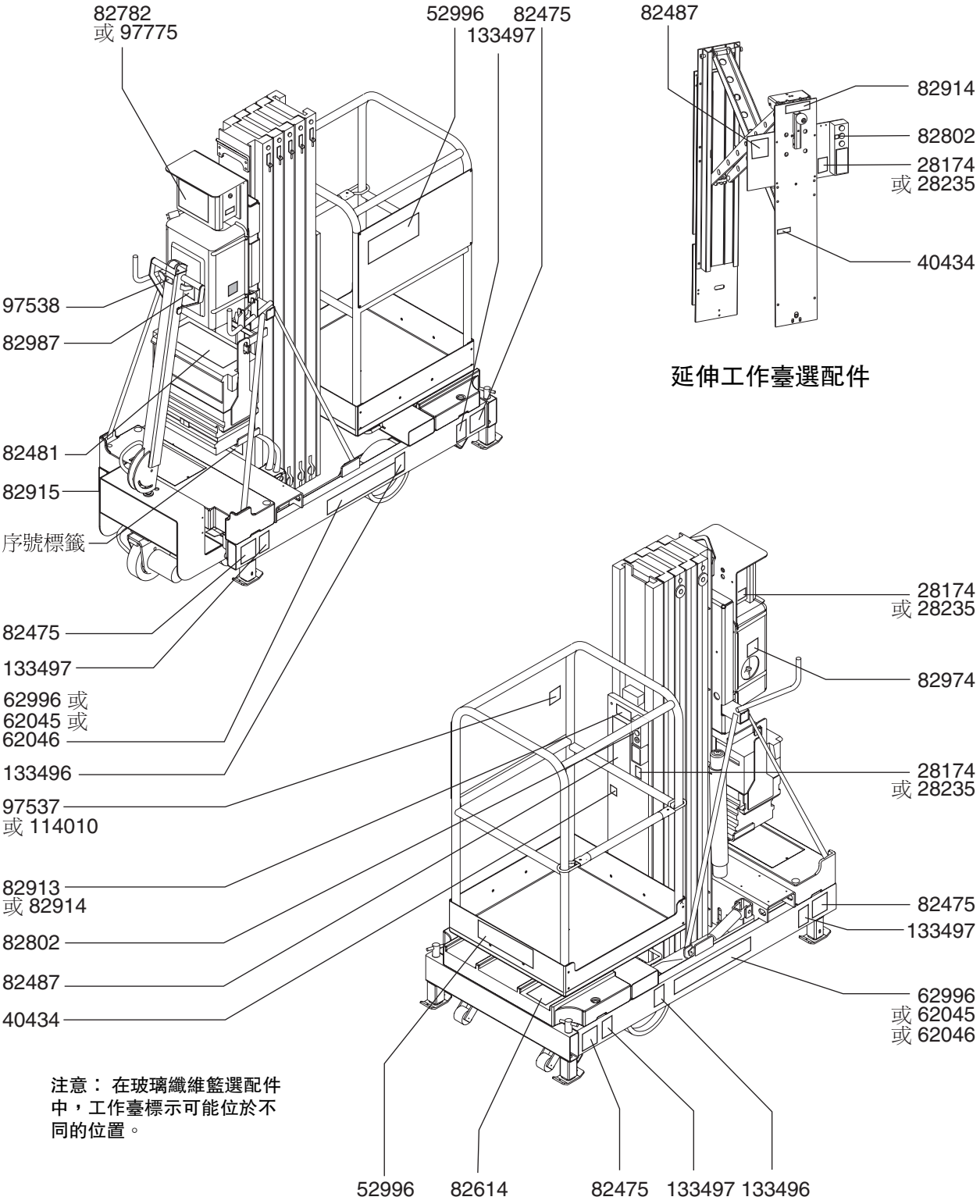
標示

檢驗包含符號的標示

確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標籤皆清晰易讀且貼於正確的位置。

零件號	說明	數量
28174	標籤 - 動力至工作臺，230V	2
28235	標籤 - 動力至工作臺，115V	2
40434	標籤 - 牽索固定點	1
52996	裝飾物 - Genie 標誌	2
62045	裝飾物 - IWP-25S	2
62046	裝飾物 - IWP-30S	2
62996	裝飾物 - IWP-20S	2
82475	當心 - 腳部擠壓	4
82481	危險 - 電池充電器安全	1
82487	標籤 - 閱讀手冊	2
82614	危險 - 碰撞的危險	1
82782	標籤 - 互鎖顯示	1
82802	標籤 - 控制啓動	1
82913	危險 - 最大承載重量，159 kg	1
82914	危險 - 最大承載重量，136 kg	1
82915	標籤 - 手動下降閥	1
82974	警告 - 碰撞的危險	1
82987	危險 - 電擊的危險	1
97537	危險 - 最大手動操作力，200 N	1
97538	標籤 - 功能啓動，動力輪助器	1
97775	標籤 - 互鎖顯示	1
114010	危險 - 最大側向力，222 N	1
133496	標籤 - 車輪負載	2
133497	標籤 - 腳墊負載	4

標示



延伸工作臺選配件

注意： 在玻璃纖維籃選配件中，工作臺標示可能位於不同的位置。

規格

型號	IWP-20S	IWP-25S	[1]IWP-30S
工作時的最大高度	8.0 m	9.4 m	10.8 m
工作臺最大高度	6.1 m	7.6 m	9.0 m
提升承載重量	159 kg	159 kg	159 kg
提升承載重量 - ANSI、CE、AUS （含水平延伸選配件）	136 kg	—	—
動力 直流型號 交流型號	 12V 110V 或 220V	 12V 110V 或 220V	 12V 110V 或 220V
機器重量 （機器重量根據選件配置不同會有所差異）	請參閱序號標籤	請參閱序號標籤	請參閱序號標籤
收起時的高度 基座完全放下/基座升起	1.9 m / 2.0 m	1.9 m / 2.0 m	1.9 m / 2.0 m
寬度 - 標準基座	81 cm	81 cm	—
長度 - 標準基座	1.5 m	1.5 m	—
寬度 - 寬式基座	—	—	1.02 m
長度 - 寬式基座	—	—	1.5 m
可選用的延伸支架，拉出 ANSI 及 CE	61 cm	—	—
轉角距離[2]	15 cm	15 cm	18 cm

[1] IWP-30S 僅提供寬式基座。

[2] 工作臺頂部護欄到牆腳的距離並且可以旋轉調平搖桿手柄。

不斷改進產品是 Genie 的宗旨。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

噪音	
地面工作區的聲音壓力等級	< 70 dBA
工作臺工作區的聲音壓力等級	< 70 dBA
手/臂系統所承受的總震動值並未超過 2.5 m/s^2。	
整個身體所承受之加權加速度的最高均方根值並未超過 0.5 m/s^2。	

工作臺尺寸（長 x 寬 x 高）	
標準工作臺 門或滑動中護欄	69 cm x 66 cm x 1.1 m
推式門超窄式工作臺	56 cm x 46 cm x 1.1 m
推式門窄式工作臺	66 cm x 51 cm x 1.1 m
標準纖維工作臺	74 cm x 67 cm x 1.1 m
窄式纖維工作臺	66 cm x 56 cm x 1.1 m
前入口門窄式工作臺	51 cm x 66 cm x 1.1 m
特大前側面入口 工作臺	76 cm x 71 cm x 1.1 m

Genie North America
電話： 425.881.1800
免費電話： USA 和 Canada
800.536.1800
傳真： 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
電話： +61 7 3375 1660
傳真： +61 7 3375 1002

Genie Scandinavia
電話： +46 31 575100
傳真： +46 31 579020

Genie China
電話： +86 21 53852570
傳真： +86 21 53852569

Genie France
電話： +33 (0)2 37 26 09 99
傳真： +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Malaysia
電話： +65 98 480 775
傳真： +65 67 533 544

Genie Iberica
電話： +34 93 579 5042
傳真： +34 93 579 5059

Genie Japan
電話： +81 3 3453 6082
傳真： +81 3 3453 6083

Genie Germany
電話： +49 (0)4202 88520
傳真： +49 (0)4202 8852-20

Genie Korea
電話： +82 25 587 267
傳真： +82 25 583 910

Genie U.K.
電話： +44 (0)1476 584333
傳真： +44 (0)1476 584334

Genie Brasil
電話： +55 11 41 665 755
傳真： +55 11 41 665 754

Genie Mexico City
電話： +52 55 5666 5242
傳真： +52 55 5666 3241

Genie Holland
電話： +31 183 581 102
傳真： +31 183 581 566

經銷商：